

Испытательная лаборатория «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»

аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЛТ83
115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 11, стр. 7
телефон: +7 495 991-45-42, электронная почта: gostexp@gmail.com

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ "ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС"



А.С. Дворин

«25» сентября 2015 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1232/09-15 от 25.09.2015 года

Продукция: Мрамор Crema Marfil Elegant, Crema Marfil Primera, Crema Marfil Selekt, Crema Marfil Extra Selekt, торговой марки "Levantina"

Заявитель: Орган по сертификации продукции ООО "ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС", адрес: 109559, г. Москва, ул. Краснодарская д. 74, корп. 2, пом. XII. РФ.

Изготовитель: "Levantina", адрес: Espanya Monte Coto Sorperna, 43, Испания.

Нормативный документ на изделие: техническая документация изготовителя

Объект испытаний: в качестве типовых образцов представлен мрамор Crema Marfil Elegant 600x600x20.

Номера изделий: маркировано в ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС» №№ 1232А/09-15 – 1232F/09-15

Дата поступления образцов в ИЛ: 11.09.2015 г.

Дата проведения испытаний: 11.09.2015 – 25.09.2015 г.

Техническое задание на проведение испытаний: проверка соответствия требованиям ГОСТ 23342-2012

Наименование контролируемого показателя, вида испытаний ГОСТ 23342-2012	Требуемое значение и норма показателя по НД	Фактическое значение показателя образца		
1	2	3		
4.1	Архитектурно-строительные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическим регламентам и рабочим чертежам, утвержденным предприятием-изготовителем.	Требование выполнено		
4.2.2	Прямоплоскостные толстомерные изделия должны изготавливаться в пиленом и колотом исполнениях. К пиленным относят изделия, получаемые выпиливанием, к колотым - выкалыванием. Допускается изготовление колотых изделий с двумя-четырьмя пилеными гранями.	Требование выполнено		
4.2.4	Предельные отклонения от номинальных размеров прямоплоскостных толстомерных пиленых изделий не должны превышать, мм:			
	- по длине и ширине:			
	до 600 мм		±1	-
	свыше 600 мм		±2	+0,2
	- по толщине:			
свыше 20 до 80 мм	±2	0		
свыше 80 мм	±3	-		
4.2.7	Отклонения от прямого угла пиленых изделий на 1 м длины граней не должны превышать ±1 мм.	+0,1		
4.7	На лицевой поверхности пиленых (фрезерованных) изделий повреждения не допускаются.	Требование выполнено		
4.12	Тыльная сторона всех изделий должна быть чистой (без следов загрязняющих пятен и ржавчины).	Требование выполнено		
4.13	Архитектурно-строительные изделия не должны иметь трещин.	Требование выполнено		
4.14	На лицевой стороне изделий допускаются полосы и прожилки, если они не снижают декоративности изделий.	Требование выполнено		
4.15	Допускается армирование прямоплоскостных толстомерных и погонажных изделий водостойкими и морозостойкими, экологически безопасными консолидантами, стеклотканью, скобами из нержавеющей стали и т.п., если при этом не ухудшаются их декоративные и эксплуатационные свойства.	Требование выполнено		
4.17	На ящик или ящичный поддон наносят штамп отдела технического контроля и товарный знак предприятия-изготовителя или прикрепляют бирку со штампом отдела технического контроля или товарным знаком предприятия-изготовителя.	Требование выполнено		
Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192				

Инженер испытатель:

 **М.И. Мещеряков**

Ответственный исполнитель:

 **С.Е. Шмелева**